

Wir wünschen allen unseren Kunden, Lieferanten, Mitarbeitern und Freunden ein frohes neues Jahr!

Erweiterung des Mannheimer Stammwerks

Wir haben eine neue Halle mit **1.400 m² Nutzfläche** und **250 m² Büroräumen** übernommen, die auf unserem Werksgelände in Mannheim bislang untervermietet war. Die Halle wird für einen Teil unseres Lagers genutzt werden; damit wird in der derzeit genutzten Halle Platz geschaffen für unsere **mechanische Werkstatt**. Außerdem entsteht Platz für Extrusionsanlagen.

Die Büroräume in der Halle werden umgebaut. Hier werden die neuen zentralen **Umkleide- und Duschräume** eingerichtet. Damit entstehen helle und moderne Sozialräume für unsere Mitarbeiter.

GEHR POM-C Vollstäbe und Platten – spannungsarm!

Aufgrund neuer Optimierungsmaßnahmen im bestehenden Prozessablauf, konnte das Spannungsniveau unserer **GEHR POM-C** Halbzeuge weiter gesenkt werden. Druck- und Zugspannungen im Außen- bzw. Innenbereich der Vollstäbe, die während der Abkühlung zwangsläufig aufgrund des Volumenschrumpfes entstehen, konnten auf ein bisher nicht erreichtes Niveau minimiert werden. Durch diesen Verfahrensschritt ist eine weitere Optimierung der Dimensionsstabilität während der Verarbeitung unserer Halbzeuge gegeben.

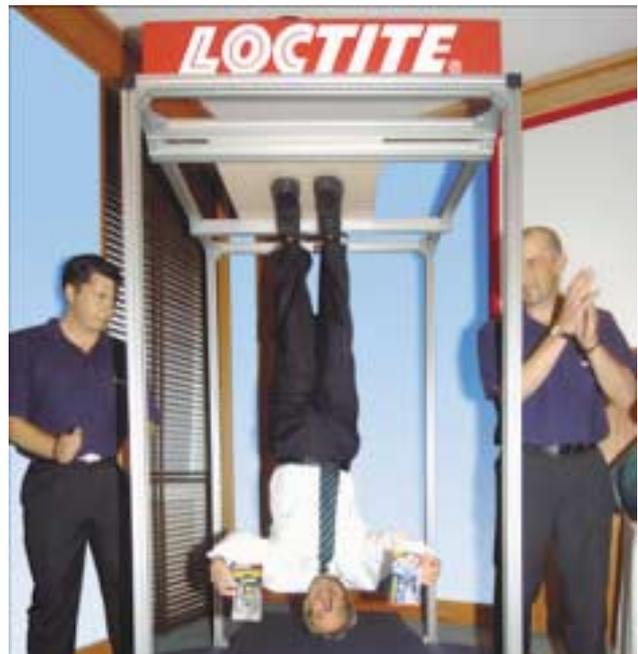
Anwendungsbeispiel

LOCTITE Sekundenkleber und GEHR ABS Platten

Der Vorstandsvorsitzende der Düsseldorfer **Henkel KGaA**, **Prof. Dr. Ulrich Lehner**, wollte den Verkauf des neuen Sekundenklebers Loctite fördern. Dabei bekam er Hilfestellung von Produkt-Manager Martin Kunze und seinem irischen Kollegen Fergal Tierney. Nach Reinigung der Sohlen seiner Sicherheitsschuhe wurden diese mit Klebstoff bestrichen, danach stellte sich Prof. Lehner auf eine strapazierfähige **GEHR ABS Platte**. Nach exakt einer Minute stemmten die Helfer die Platte samt kopfüber hängendem Vorstandsvorsitzenden in die Höhe und befestigten sie an einem Metallgerüst.

Diese Marketingaktion wurde in enger Zusammenarbeit mit unserem irischen Handelspartner **Alperton Engineering Ltd.** entwickelt.

*Auf Loctite
und natürlich GEHR
kann man sich verlassen!*



Was ist das? – Schrumpfung und Schwindung

Thermoplastische Kunststoffe erfahren bei Temperaturänderungen eine Volumenänderung. Dabei wird zwischen Schrumpfung und Schwindung unterschieden.

Von **Schrumpfung** spricht man, wenn eine Volumenverkleinerung beim Erwärmen des Thermoplasts über die Einfrier-temperatur (Glasübergangstemperatur) hinaus infolge der Orientierungsrelaxation der Moleküle eintritt. Das Ausmaß des Schrumpfens hängt hierbei von dem bei der Verarbeitung aufgezwungenen Orientierungsgrad ab.

Um eine **Schwindung** handelt es sich dagegen, wenn die Kunststoffe beim Erstarren (Verfestigung) eine Volumenkon-

traktion erfahren, die zur Folge hat, dass sich die Abmessungen verkleinern. Bei den teilkristallinen Kunststoffen erfolgt nach der Schwindung, die durch den Auskühlvorgang ausgelöst wurde, noch eine Nachschwindung, ohne dass eine äußere Kraft einwirkt. Die Nachschwindung basiert hauptsächlich auf molekularen Strukturänderungen (Steigerung der Kristallinität und der lokalen Dichte) und kann teilweise erst nach einer Woche abgeschlossen sein. In ungünstigen Fällen kann die Summe der Schwindung und der Nachschwindung das Spannungsniveau des Bauteils so stark erhöhen, dass eine Rissbildung ausgelöst wird.

NEW Erweiterung der GEHR PET-Produktpalette

Wir haben unser Lagerprogramm der **GEHR PET Platten** deutlich erweitert. Damit sind jetzt auch Platten und Vollstäbe in verschiedenen Abmessungen in der Farbe schwarz und der Länge von 3000 mm erhältlich.

GEHR-Platten

Lagerlängen: 1000 mm + 3000 mm **NEW**

Farben: natur

schwarz **NEW**

Ø mm	Dickentoleranzen mm		PET	NEW	
	min.	max.	Breite 610 mm kg/m		
10	+ 0,2	+ 0,9	9,59 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW	
12	+ 0,3	+ 1,5	11,88 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW	
16			15,00 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW	
20			18,92 <input type="radio"/>		
25			23,31 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW	
30	+ 0,5	+ 2,5	28,00 <input type="radio"/>		
40			37,39 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW	
50			46,19 <input type="radio"/>		
60			+ 3,5	55,05 <input type="radio"/>	NEW
80			+ 5,0	73,50 <input type="radio"/>	NEW

● GEHR-Vollstäbe

Lagerlängen: 12 - 130 mm = 1000 mm + 3000 mm
150 - 200 mm = 1000 mm

Farben: natur

schwarz **NEW**

Ø mm	Toleranzen mm		PET	NEW
	min.	max.	kg/m	
12	+ 0,2	+ 0,7	0,179 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW
16			0,310 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW
20			0,480 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW
25			0,750 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW
30			1,060 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	
36			1,500 <input type="radio"/>	
40	+ 1,1		1,880 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	
45			2,380 <input type="radio"/>	
50			2,920 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW
60	+ 0,3	+ 1,3	4,210 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW
65			4,920 <input type="radio"/>	
70			5,690 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	NEW
80			+ 0,4	+ 2,0
90	+ 0,5	+ 2,2	9,310 <input type="radio"/>	NEW
100	+ 0,6	+ 2,5	11,650 <input type="radio"/>	
120	+ 0,7	+ 3,0	16,910 <input type="radio"/>	
130	+ 0,8	+ 3,5	19,760 <input type="radio"/>	
150	+ 1,0	+ 4,2	26,230 <input type="radio"/>	
180	+ 1,2	+ 5,0	37,940 <input type="radio"/>	
200	+ 1,3	+ 5,5	46,810 <input type="radio"/>	

Herbert Knapp – Renteneintritt



Herr **Herbert Knapp** geht nach 30 Jahren bei uns in den wohlverdienten Ruhestand. Herr Knapp fing am 21.04.1976 bei uns als Maschineneinrichter an. Dank seiner großen Energie gelang es ihm nach einem schweren Arbeits-

unfall und den nachfolgenden Rehabilitationsmaßnahmen seine alte Tätigkeit wieder aufzunehmen und in gewohnter Qualität seine Arbeit zu verrichten. 1995 übernahm er die Leitung unserer Werkzeugausgabe, die er bis zu seinem Renteneintritt umsichtig führte.

Wir danken Herrn Knapp für die geleistete Arbeit und wünschen ihm für seine Zukunft alles Gute.

GEHR PVC Stäbe erfüllen Trinkwasser-Richtlinie

GEHR PVC-U Vollstäbe, grau (R 334HX) mit den Durchmessern 5 mm bis 160 mm haben die Anforderungen der sogenannten „Trinkwasser-Richtlinie“ gemäß der **Leitlinie des Umweltbundesamtes 2005** (früher KTW-Richtlinie) bezogen auf den **Temperaturbereich „Kaltwasser“** beim Hygiene-Institut des Ruhrgebiets (Institut für Umwelthygiene und Umweltmedizin) im Dezember 2006 erfüllt. Unbedenklichkeitsbestätigungen für die o.g. PVC-U Halbzeuge sind ab sofort auf Anfrage erhältlich.

GEHR ist Lieferant des Jahres bei Leopold Siegle

Wir sind stolz, von unserem jahrzehntelangen Händlerkunden **Leopold Siegle** in Augsburg als **Lieferant des Jahres** ausgezeichnet worden zu sein. Dies ist eine Bestätigung für unsere Arbeit der letzten Jahre und zugleich Ansporn, auch in Zukunft Bestleistungen im Dienste unserer Kunden zu erbringen.

Weihnachtsfeier



Im Dezember wurde auch 2006 wieder unsere traditionelle Weihnachtsfeier für alle Mitarbeiter veranstaltet, dieses Mal organisiert durch einen türkischen Kollegen. Die Geschäftsleitung berichtete kurz über das er-

eignis- und erfolgreiche vergangene Jahr und gab einen Ausblick auf die geplanten Entwicklungen in 2007. Bei landestypischen türkischen Spezialitäten wurden anschließend einige schöne Stunden verbracht. Der Höhepunkt der Feier war der Auftritt einer Bauchtänzerin.